

GRAISSES POUR VERROUS DE PORTE ET DE COFFRE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les graisses susceptibles de lubrifier les verrous de porte et de coffre. Elle ne concerne en aucune façon les procédures d'essai sur organes et sur véhicules nécessaires à l'approbation définitive du produit.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification sera indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

GRAISSE STL S71 3107.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la norme B70 0150 permettant l'établissement d'un éventuel dossier "Hygiène, Sécurité, Pollution".

GRAISSE POUR VERROU DE PORTE ET COFFRE	S71 3107	2/4
--	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Document s	CARACTERISTIQUES	Expressio n des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1 CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
NF T 60-102	4.1.1 Point de goutte	°C	140	
NF T 60-132	4.1.2 Pénétrabilité à 25 °C			
	Graisse travaillée 60 cycles	0,1 mm	265	295
	4.1.3 Grade NLGI	Grade	2	
D55 1523	4.1.4 Résistance au cisaillement			
	Perte de consistance après 10 ⁵ cycles	0,1 mm	0	60
D55 1133	4.1.5 Tenue en température			
	Graisse travaillée 60 cycles			
	4.1.5.1 Pénétrabilité à - 40 °C	0,1 mm	80	
	4.1.5.2 Pénétrabilité à + 100 °C	0,1 mm		340
D57 1088	4.1.6 Résistance à l'action de l'eau			
	4.1.6.1 Eau distillée			
	Résistance après 10 ⁵ cycles	0,1 mm	0	30
	4.1.6.2 Eau salée			
	Résistance après 10 ⁵ cycles	0,1 mm	0	30
ASTM D1264	4.1.7 Résistance au lavage à l'eau, perte de graisse à 40 °C	%		5
IP 121	4.1.8 Stabilité au stockage			
	Ressuage après 7 jours à 40 °C	%		3
D27 5144	4.1.9 Tachage peinture			
	Peinture témoin blanc meije Alkyde réf. CITROEN AC 088 (ASTRAL) Cuisson : étuve ventilée 140 °C ± 3 °C, 30 min La graisse est appliquée sur plaque d'essai 2 heures après cuisson dans les conditions prévues par la méthode D27 5144 paragraphe 5.2 Après étuvage 70 h à 80 °C et exposition aux UV pendant 22 h, les caractéristiques suivantes sont appréciées visuellement :			
	- tachage			Néant
	- migration			Néant
	- perte de brillant			Néant
	- virage de nuance			Néant
	- détrempe			Néant
	- gonflement			Néant