

GRAISSES POUR MECANISMES DE DIRECTION A VERIN INTEGRE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS.	1
3. PRESCRIPTIONS GENERALES.	1
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.	1
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET.

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques auxquelles doivent répondre les graisses susceptibles de lubrifier des mécanismes de direction à verin intégré.

Elle ne concerne en aucune façon les procédures d'essais sur organes et sur véhicules nécessaires à l'approbation définitive du produit.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS.

L'application des exigences de la présente spécification sera indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : GRAISSES POUR MECANISMES DE DIRECTION NORME STL (S71 3108)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES.

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la Norme B70 0150 permettant l'établissement d'un dossier éventuel "Hygiène, Sécurité, Pollution".

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

La graisse doit permettre au mécanisme de répondre aux exigences de la STE 962802549A

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
	4.1. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
NFT 60 102	4.1.1. Point de goutte	°C	200	
NFT 60 132	4.1.2. Pénétrabilité à 25°C			
	Graisse travaillée 60 cycles	1/10mm	265	295
	4.1.3. Grade NLGI	grade	2	
D55 1523	4.1.4. Résistance au cisaillement			
	Perte de consistance après 10 ⁵ cycles	1/10mm	50	

GRAISSES POUR MECANISMES DE DIRECTION	S71 3108	2/4
--	-----------------	-----

D55 1133	4.1.5. Tenue en température Graisse travaillée 60 cycles 4.1.5.1. Pénétrabilité à - 40°C 4.1.5.2. Pénétrabilité à - 30°C 4.1.5.3. Pénétrabilité à + 120°C	1/10mm 1/10mm 1/10mm	80 155	360
D57 1088	4.1.6. Résistance à l'action de l'eau distillée Résistance après 10 ⁵ cycles	1/10mm		60
ASTM D1264	4.1.7. Résistance au délavage à l'eau 1 heure à 40°C	%		10
D55 1578	4.1.8. Résistance au durcissement par oxydation Accroissement de consistance après 24 heures à 100°C	1/10mm		50
IP 121	4.1.9. Stabilité au stockage Ressuage après 7 jours à 40°C	%	2	6