

PRODUIT POUR CHAUSSAGE DES PNEUMATIQUES

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE 1	3
ANNEXE 2	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les produits pour chaussage de pneumatiques, susceptibles d'être utilisés sur les installations de montage des roues. Elle ne concerne en aucune façon les procédures d'essais sur installation nécessaires à l'approbation définitive du produit.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple : PRODUIT POUR CHAUSSAGE DE PNEUMATIQUES, STL (S79 7100)

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

La soumission d'un échantillon devra être accompagnée de la fiche de renseignements fournisseurs définie dans la norme E02.43.910.G, ainsi que les documents nécessaires à l'établissement du dossier "Hygiène, Sécurité, Pollution".

PRODUIT POUR CHAUFFAGE DES PNEUMATIQUES	S79 7100	2/5
---	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
D55 1018	4.1 Masse volumique (concentré) (1)	kg/m ³	-	-
D15 1666	4.2 Valeur du pH	pH	7	9
D55 1017	4.3 Extrait sec (concentré) (1)	%	-	-
	Spectre infrarouge de l'extrait sec (1)		-	
D55 1339	4.4 Pourcentage de dilution (1)	%	-	-
D55 1016 ou NF T60.100	4.5 Consistance (concentré) (1)	s	-	
	Viscosité cinématique à 40 °C (concentré) (1)	cSt	-	
D69 1572	4.6 Stabilité au stockage	Cotation	pas de séparation de phases	
D60 1566	4.7 Stabilité à l'eau dure à 1,2meq/l- 4,5meq/l- 8meq/l	Cotation		4,4,4
D27 5144	4.8 Tachage peinture (roues et carrosserie)	Cotation	0	0
	4.9 Compatibilité avec les élastomères (référence : chlorobutyl 2006 de RBT) Après immersion 22 h à 70 °C			
D45 1290	4.9.1 Variation de dureté DIDC	Points	- 7	+ 2
D41 1099	4.9.2 Variation de résistance à la rupture	%	- 10	+ 10
D41 1099	4.9.3 Variation d'allongement à la rupture	%	- 15	+ 15
D47 1098	4.9.4 Variation de volume	%	0	+ 4
Annexe 1	4.10 Temps de séchage à 23 °C	min.	26	28
Annexe 2 D15 1356	4.11 Force de traction :			
	- statique après 1 min. de contact	N		10
	- dynamique après 1 min. de contact	N		6
	- statique après 10 min. de contact	N	20	

(1) Valeurs à préciser par le fournisseur