УДК 622.23/.24.001.4:006.354 Группа Л79

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Взрывчатые вещества промышленные

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ПАРАФИНА В ДИНАФТАЛИТЕ

Industrial explosives.
Method for determination
of paraffin content in dinaphtalite

ГОСТ 14839.5—69*

Взамен
ГОСТ 9073—64
в части п. 41

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 14 июля 1969 г. № 800 срок введения установлен с 01.01.70

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленные взрывчатые вещества, выпускаемые по стандартам и техническим условиям, и устанавливает метод определения содержания парафина в динафталите.

Метод основан на растворении парафина в бензине и определении его содержания по потере в навеске взрывчатого вещества.

1. РЕАКТИВЫ, РАСТВОРЫ И ПОСУДА

1.1. Для проведения испытаний должны применяться следующие реактивы, растворы и посуда:

бензин авиационный марки Б-70 по ГОСТ 1012—72 или по ГОСТ 8505—80;

динитронафталин (технический) по ГОСТ 6599—76;

раствор бензина, насыщенный динитронафталином, полученный способом, приведенным в приложении к настоящему стандарту;

тигли фильтрующие по ГОСТ 25336—82, ТФ ПОР 100 и ТФ ПОР 40 или фильтры бумажные;

эксикатор по ГОСТ 25336—82 со свежепрокаленным хлористым кальцием по ГОСТ 4161—77;

колбы конические по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 мл.

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Пробы для испытания отбирают по ГОСТ 14839.0—79.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1980 г. (ИУС 3—80).*

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 14839.5 1969

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Около 5 г динафталита, взвешенного с точностью до 0,0002 г, помещают в фильтр-тигель или на бумажный фильтр. Фильтры предварительно должны быть обработаны водой, затем бензином, высушены в сушильном шкафу в течение 1 ч при температуре 95—100° С, охлаждены в течение не менее 40 мин в эксикаторе над хлористым кальцием и взвешены с погрешностью не более до 0,0002 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Навеску взрывчатого вещества обрабатывают около 100 мл бензина, насыщенного динитронафталином.

3.3. Фильтр-тигли с остатком сушат при температуре 95—100° С в течение 1 ч, после чего охлаждают в эксикаторе не менее 40 мин над хлористым кальцием и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Фильт с остатком сохраняют для дальнейших определений: динитронафталина, аммиачной селитры и нерастворимых веществ.

4. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Содержание парафина в процентах (X) вычисляют в формуле

$$X=\frac{m_1-m_2}{m}\cdot 100,$$

где m — навеска взрывчатого вещества, г;

m_1 — масса фильтр-тигля со взрывчатым веществом до обработки бензином, г;

m_2 — масса фильтр-тигля с остатком после обработки бензином, г.

4.2. Производят два параллельных определения, из результатов которых вычисляют среднее арифметическое, округляемое до 0,1%. Результат каждого из параллельных определений должен соответствовать ГОСТ 21984—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Documents Document Sharing Hub

Full document details: ROST 14839.5 1969