УДК 621.742.4 : 620.173 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения предела прочности при сжатии при высоких температурах

Moulding and core sand mixtures. Method for determination of compressive strength limit at high temperatures

ГОСТ 23409.8—78*

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954 срок действия продлен до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения предела прочности на сжатие при высоких температурах.

Метод основан на определении сопротивления сжатию нагретого образца при приложении к нему нагрузки.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

прибор для определения предела прочности смесей при высоких температурах, удовлетворяющий следующим требованиям:

максимальная нагрузка на образец — 20 кН (2000 кгс);

осносительная погрешность измерения ±2%;

скорость нагружения в секунду не более 5% от верхнего предела измеряемой величины;

температура нагрева до 1200°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).*

Documents Document Sharing Hub

Full document details: ROST 23409.8 1978

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытание проводят на образцах, подготовленных по ГОСТ 23409.6—78.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Печь прибора нагревают до заданной температуры. Образец устанавливают на нижнюю кварцевую колонку прибора и подводят его к верхней колонке так, чтобы между образцом и верхней колонкой оставался зазор 0,3—0,5 мм. После этого печь опускают на образец. При заданной температуре образец выдерживают в печи в течение 10 мин, после чего дают нагрузку на образец до его разрушения.

Предел прочности на сжатие фиксируют по показанию прибора.

Испытание проводят на трех образцах.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех параллельных определений.

Если результат измерения одного образца отличается от среднего арифметического более чем на 10%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое трех последних определений.

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: ROST 23409.8 1978