Группа В59

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ

Общие требования к методам анализа

Magnesium alloys.
General requirements for methods of analysis

ГОСТ 3240.0—76

МКС 77.120.20
ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа магниевых сплавов по ГОСТ 2581, ГОСТ 2856, ГОСТ 14957 и по нормативно-технической документации.

2. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнениями.

2.1. Отбор и подготовка проб магниевых сплавов в чушках по ГОСТ 2581.

2.2. Допускается применение другой аппаратуры, материалов, посуды и реактивов с аналогичными метрологическими характеристиками, не ниже указанных в соответствующих стандартах на методы анализа.

2.3. Массовую долю основных компонентов и примесей определяют из двух параллельных навесок.

Допускаемое расхождение результатов параллельных определений устанавливают, исходя из условия: $d_2 = 0{,}84 \cdot d_3$, где d_2 — допускаемое расхождение результатов двух параллельных определений, %;

d_3 — допускаемое расхождение результатов трех параллельных определений, %.

2.4. Массовую долю основных компонентов и примесей при разногласиях в оценке качества магниевых сплавов определяют параллельно в трех навесках.

Допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений вычисляют с доверительной вероятностью $P = 0{,}95$.

2.5. Воспроизводимость результатов анализов одной и той же пробы (X_1 и X_2), выполненных в разное время, в разных лабораториях должны удовлетворять условию:

$(X_1 - X_2) = 1{,}67 \cdot d_3$ — для трех параллельных определений;

$(X_1 - X_2) = 2{,}0 \cdot d_2$ — для двух параллельных определений.

2.6. Контроль точности измерений проводят один раз в месяц, а также при замене реактивов, аппаратуры и материалов.

2.7. Числовое значение результата анализа должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и значение величины допускаемого расхождения результатов параллельных определений, указанного в соответствующих стандартах на методы анализа. Округление результатов проводят до числа значащих цифр нормируемых показателем марочного состава.

1, 2, 2.1—2.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: Rost 3240.0 1976

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.12.76 № 2889

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3240—56 в части разд. 1

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 2581—78	1, 2.1
ГОСТ 2856—79	1
ГОСТ 14957—76	1
ГОСТ 25086—87	2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 11—87)

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: Rost 3240.0 1976