Группа Г28

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАЛИБРЫ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ГЛАДКИЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ МЕНЕЕ 1 мм

ГОСТ 5939—51

Допуски

Plain limit plug gauges for holes less 1 mm. Tolerances

МКС 17.040.30

Утвержден Управлением по стандартизации при Совете Министров Союза ССР 7 июля 1951 г.

Дата введения 01.01.52

Настоящий стандарт распространяется на гладкие предельные калибры-пробки для контроля отверстий диаметром от 0,1 до 1 мм (исключ.) классов точности 1—7 по ГОСТ 3047—66.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Обозначения:

Р-ПР — проходная пробка (или проходная сторона двухсторонней пробки);

Р-НЕ — непроходная пробка (или непроходная сторона двухсторонней пробки).

Класс точности	Номинальный диаметр, мм	Точность изготовления						Допустимый износ пробок Р-ПР		
		Р-ПР			Р-НЕ					
		Отклонения		Допуск	Отклонения		Допуск	Пред. откл	Запас на износ	
		верхн.	нижн.		верхн.	нижн.			наим.	средне-вероятный
		микрометры								
1	От 0,1 до 0,3	+0,3	—0,2	0,5	+0,5	0	0,5	—0,5	0,3	0,55
	Св. 0,3 » 0,6	+0,6	—0,2	0,8	+0,8	0	0,8	—0,8	0,6	1,0
	» 0,6 » 1	+1	0	1	+1	0	1	—1	1	1,5
2	От 0,1 до 0,3	+0,5	—0,5	1	+1	0	1	—1	0,5	1,0
	Св. 0,3 » 0,6	+1,2	0	1,2	+1	—0,2	1,2	—1	1	1,6
	» 0,6 » 1	+1,5	0	1,5	+1	—0,5	1,5	—1	1	1,75
2а	От 0,1 до 0,3	+1	—0,5	1,5	+1	—0,5	1,5	—1	0,5	1,25
	Св. 0,3 » 0,6	+1,8	0	1,8	+1	—0,8	1,8	—1	1	1,9
	» 0,6 » 1	+2,5	+0,5	2	+1	—1	2	—1	1,5	2,5

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в мае 1960 г. (ИУС 5—60).

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: ROST 5939 1951

Продолжение

Класс точности	Номинальный диаметр, мм	Точность изготовления						Допустимый износ пробок Р-ПР		
		Р-ПР			Р-НЕ					
		Отклонения		Допуск	Отклонения		Допуск	Пред. откл.	Запас на износ	
		верхн.	нижн.		верхн.	нижн.			наим.	средне-вероятный
		микрометры								
3	От 0,1 до 0,3	+2	0	2	+1	—1	2	—1	1	2
	Св. 0,3 » 0,6	+2,5	0	2,5	+1,5	—1	2,5	—1,5	1,5	2,75
	» 0,6 » 1	+3,5	+0,5	3	+1,5	—1,5	3	—1,5	2	3,5
3а	От 0,1 до 0,3	+3	0	3	+1,5	—1,5	3	—1,5	1,5	3
	Св. 0,3 » 0,6	+5	+1	4	+2	—2	4	—2	3	5
	» 0,6 » 1	+6	+1	5	+2,5	—2,5	5	—2,5	3,5	6
4	От 0,1 до 0,3	+5	0	5	+2,5	—2,5	5	—2,5	2,5	5
	Св. 0,3 » 0,6	+6	+1	5	+2,5	—2,5	5	—2,5	3,5	6
	» 0,6 » 1	+7	+1	6	+3	—3	6	—3	4	7
5	От 0,1 до 0,3	+10	+5	5	0	—5	5	0	5	7,5
	Св. 0,3 » 0,6	+12	+6	6	0	—6	6	0	6	9
	» 0,6 » 1	+13	+6	7	0	—7	7	0	6	9,5
6 и 7	Св. 0,3 до 0,6	+14	+7	7	0	—7	7	0	7	10,5
	» 0,6 » 1	+16	+8	8	0	—8	8	0	8	12

Примечание. Отклонения отсчитываются: Р-ПР — от наименьшего предельного размера отверстия по ГОСТ 3047—66; Р-НЕ — от наибольшего предельного размера отверстия по ГОСТ 3047—66.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 5939 1951