УДК 662.33 : 543.717 : 006.354 Группа Л79

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОХА ДЫМНЫЕ

Метод определения гигроскопичности

Black powders.
Method for determination
of hygroscopicity

ГОСТ 8065—72*

Взамен
ГОСТ 8065—56

ОКСТУ 7277

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 апреля 1972 г. № 683 срок введения установлен

с 01.07.73

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дымные пороха, выпускаемые по стандартам и технической документации, утвержденной в установленном порядке, и устанавливает метод определения их гигроскопичности.

Метод основан на увлажнении сухой навески дымного пороха при определенных условиях и определении количества поглощенной влаги путем взвешивания.

1. ОТБОР ПРОБ

Пробы для определения гигроскопичности отбирают по технической документации на дымные пороха, утвержденной в установленном порядке.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г;

эксикатор 2—250 по ГОСТ 25336—82;

селитра калиевая техническая по ГОСТ 19790—74;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1983 г., январе 1986 г. (ИУС 11—83, 5—86).*

AVA Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8065 1972

3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Приготовление насыщенного раствора калиевой селитры

Калиевую селитру растворяют в дистиллированной воде при температуре (60±5)°С. В 1 дм³ воды растворяют около 1200 г калиевой селитры.

3.2. Подготовка эксикатора

Приготовленный горячий раствор калиевой селитры наливают в эксикатор в таком количестве, чтобы высота слоя составила примерно 3 см. Раствор в эксикаторе охлаждают, после чего эксикатор плотно закрывают.

По мере испарения воды в эксикаторе производят смену раствора калиевой селитры (примерно раз в три месяца).

4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску дымного пороха, высушенную по ГОСТ 8063—72, помещают в стаканчике для взвешивания в эксикатор, подготовленный по п. 3.2.

На эксикаторную вкладку ставят не более 6 бюкс равномерно по всей поверхности вкладки.

С бюкс, поставленных в эксикатор, снимают крышки и кладут их рядом с бюксами. Эксикатор закрывают крышкой. Бюксы выдерживают в эксикаторе 12 ч при температуре (20±2)°С, после чего их закрывают крышками, вынимают из эксикатора и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Гигроскопичность пороха (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса бюксы с навеской после увлажнения в г;
m_2 — маса бюксы с навеской до увлажнения в г;
m — навеска пороха в г.

Производят два параллельных определения, по результатам которых вычисляют среднее арифметическое с погрешностью не более 0,1%.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Работы с дымными порохами необходимо проводить в соответствии с действующими правилами эксплуатации производств и специальными инструкциями, утвержденными в установленном порядке.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8065 1972