Группа В32

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ КВАДРАТНАЯ

Сортамент

Calibrated square steel. Dimensions

ГОСТ 8559—75

Взамен ГОСТ 8559—57

ОКП 11 4000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 апреля 1975 г. № 866 дата введения установлена

01.01.76

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь квадратного сечения размером от 3 до 100 мм.

2. Размеры сечения стали и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт.1

Таблица 1

Сторона квадрата a, мм	Предельное отклонение			Площадь поперечного сечения, мм^2	Масса 1 м длины, кг
	h10	h11	h12		
3,0	— 0,040	— 0,060	— 0,100	9,00	0,071
3,2	— 0,048	— 0,075	— 0,120	10,24	0,080
3,5				12,25	0,096
4,0				16,00	0,126
4,5				20,25	0,159
5,0				25,00	0,196
5,5				30,25	0,237
6,0				36,00	0,283
6,3	— 0,058	— 0,090	— 0,150	39,7	0,311
7,0				49,0	0,385
8,0				64,0	0,502
9,0				81,0	0,636
10,0				100,0	0,785

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г., мае 1985 г. (ИУС 7—83, 8—85).

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8559 1975

Продолжение табл. 1

Сторона квадрата a, мм	Предельное отклонение			Площадь поперечного сечения, мм^2	Масса 1 м длины, кг
	h10	h11	h12		
11,0	— 0,070	— 0,110	— 0,180	121,0	0,95
12,0				144,0	1,13
13,0				169,0	1,33
14,0				196,0	1,54
15,0				225,0	1,77
16,0				256,0	2,01
17,0				289,0	2,27
18,0				324,0	2,54
19,0	— 0,084	— 0,130	— 0,210	361,0	2,83
20,0				400,0	3,14
21,0				441,0	3,46
22,0				484,0	3,80
24,0				576,0	4,52
25,0				625,0	4,91
26,0				676,0	5,30
27,0				729,0	5,72
28,0				784,0	6,15
30,0				900,0	7,07
32,0	— 0,100	— 0,160	— 0,250	1024,0	8,04
34,0				1156,0	9,07
36,0				1296,0	10,2
38,0				1444,0	11,2
40,0				1600,0	12,6
41,0				1681,0	13,2
42,0				1764,0	13,8
45,0				2025,0	15,9
46,0				2116,0	16,6
48,0				2304,0	18,1
50,0				2500,0	19,6
53,0	— 0,120	— 0,190	— 0,300	2809,0	22,1
55,0				3025,0	23,7
56,0				3136,0	24,6
60,0				3600,0	28,3
63,0				3969,0	31,2
65,0				4225,0	33,2
70,0	—	— 0,190	— 0,300	4900,0	38,5
75,0				5625,0	44,2
80,0				6400,0	50,2
85,0	—	— 0,220	— 0,350	7225,0	56,7
90,0				8100,0	63,6
95,0				9025,0	70,8
100,0				10000,0	78,5

Примечания:

1. По заказу потребителя калиброванная сталь может изготовляться промежуточных размеров, не указанных в табл. 1. Предельные отклонения в этом случае должны соответствовать нормам, установленным для ближайшего большего размера.

Сталь с предельным отклонением h12 изготовлялась до 1 января 1986 г.

2. Площадь поперечного сечения и масса 1 м квадратной стали вычислены по номинальному размеру. Плотность стали принята равной 7,85 г/см^3.

3. Квадратная сталь изготовляется в прутках. По требованию потребителя сталь изготовляется в мотках.

4. В зависимости от назначения прутки изготовляются:

- мерной длины;

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8559 1975