Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ ДЛЯ ШПОНОК

Сортамент

Cold-drawn steel for rectangular parallel keys.
Dimensions

ГОСТ 8787—68

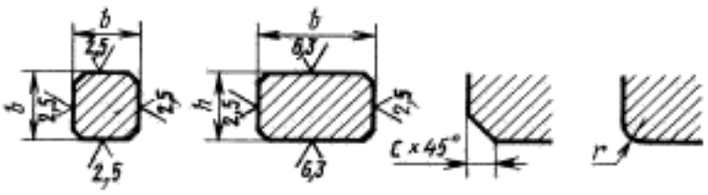
Взамен ГОСТ 8787—58

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 22 августа 1968 г. дата введения установлена

01.07.71

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.05.90 № 1268

1. Размеры сечений чистотянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номинальный размер сечений		c или r	Теоретическая масса 1 м прутка, кг
b	h		
2	2	0,16—0,25	0,03
3	3		0,07
4	4		0,13
5	5	0,25—0,40	0,20
6	6		0,29
7	7		0,38
8			0,44
24	14	0,60—0,80	2,63
10	8	0,40—0,60	0,63
12	8		0,75
14	9		0,99
16	10		1,26
18	11		1,55

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1971 г., марте 1980 г., марте 1984 г. (ИУС 12—71, 5—80, 7—84).

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8787 1968

Продолжение

Размеры, мм

Номинальный размер сечений		c или r	Теоретическая масса 1 м прутка, кг
b	h		
20	12	0,60—0,80	1,88
22	14		2,42
25	14		2,74
28	16		3,52
32	18	1,00—1,20	4,52
36	20		5,65
40	22		6,91
45	25		8,79
50	28		10,99
56	32	1,60—2,00	14,06
63	32		15,82
70	36		19,78
80	40	2,50—3,00	25,12
90	45		31,79
100	50		39,25

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок размерами $b = 18$ мм, $h = 11$ мм:

Сталь шпоночная 18 × 11 ГОСТ 8787—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм².
3. Предельные отклонения размеров сечения стали:
- ширины b по $h9$;
- высоты по $h11$ (для размеров h от 2 до 6 мм — по $h9$).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: ROST 8787 1968