ГОСТ 9617—76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

РЯДЫ ДИАМЕТРОВ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: ROST 9617 1976

УДК 622.692.234:006.354 Группа Г40

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СОСУДЫ И АППАРАТЫ

Ряды диаметров

Vessels and apparatus. Series of diameters.

ГОСТ 9617—76

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические сосуды и аппараты внутренним диаметром до 20000 мм, изготовляемые из стальных листов или поковок; наружным диаметром до 1420 мм, изготовляемые из стальных труб, а также сосуды и аппараты внутренним диаметром до 4200 мм, изготовляемые из цветных металлов и сплавов, применяемые в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой, пищевой и смежных с ними отраслях промышленности.

Стандарт не распространяется на аппараты с вращающимися барабанами и теплообменные аппараты с витыми трубами.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 681—73 в части, касающейся внутренних диаметров сосудов и аппаратов от 600 до 4000 мм.

2. Внутренний диаметр сосуда или аппарата, изготовляемого из стальных листов или поковок, должен быть выбран из следующего ряда: 400, (450), 500, (550), 600, (650), 700, 800, 900, 1000, (1100), 1200, (1300), 1400, (1500), 1600, (1700), 1800, (1900), 2000, 2200, 2400, 2500, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600, 3800, 4000, 4500, 5000, 5500, 5600, 6000, 6300, 6400, 7000, 7500, 8000, 8500, 9000, 9500, 10000, 11000, 12000, 14000, 16000, 18000, 20000 мм.

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, следует применять только для рубашек сосудов и аппаратов.
2. **(Исключено, Изм. № 2).**
3. Эмалированные сосуды и аппараты, аппараты с перемешивающими устройствами, а также сосуды и аппараты из никелесодержащих сталей, допускается изготовлять диаметрами 250, 300 и 350 мм.
4. Рубашки эмалированных сосудов и аппаратов допускается изготовлять диаметрами 1550, 1750 и 1950 мм.
5. Кожухи и крышки кожухотрубчатых теплообменных аппаратов допускается изготовлять диаметрами 1100, 1300, 1500, 1700, 1900 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Внутренний диаметр сосуда или аппарата, изготовляемого из цветных металлов и сплавов, должен быть выбран из следующего ряда: 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2200, 2400, 2500, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600, 3800, 4000 мм.

4. Наружный диаметр сосуда и аппарата, изготовляемого из стальных труб, должен быть выбран из следующего ряда: 133, 159, 168, 219, 273, 325, 377, 426, 480, 530, 630, 720, 820, 920, 1020, 1120, 1220, 1320, 1420 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: ROST 9617 1976