SEMI F44-0307 (Reapproved 0812)
SPECIFICATION FOR MACHINED STAINLESS STEEL WELD FITTINGS

機械加工されたステンレス鋼製溶接継手の仕様

Notice: This translation is a REFERENCE COPY ONLY. If differences should exist between the English version and a translation in any other language, the English version is the official and authoritative version.

免責事項： この SEMI スタンダードは，投票により作成された英語版が正式なものであり，日本語版は日本の利用者各位の便宜のために作成したものです。万が一英語と日本語とに差異がある場合には英語版記載内容が優先されます。

SEMI スタンダード日本語翻訳版をご利用にあたっての注釈を本文の末尾に記載しております（「すべきである」「しなければならない」について等）。

本スタンダードは，global Facilities Technical Committee で技術的に承認されている。現版は 2012 年 6 月 18 日，global Audits and Reviews Subcommittee にて発行が承認された。2012 年 8 月に www.semiviews.org および www.semi.org で入手可能となる。初版は 1999 年 6 月発行。前版は 2007 年 3 月発行。

1 目的

1.1 本仕様の目的は，ステンレス鋼製溶接継手の製造者，溶接施工業者，およびエンドユーザ間における混乱を防ぎ，溶接継手の寸法を標準化することである。

2 範囲

2.1 本仕様は，6.35 mm（1/4 in），9.53 mm（3/8 in），12.7 mm（1/2 in）の，半導体業界で使用される機械加工された溶接継手のエルボーとティーに適用される。

注意： このスタンダードおよび安全ガイドラインはその使用に関連した全ての安全上の問題を取り扱うことを意図していない。この文書の使用者は，その責任において，適切な安全および健康上実施すべき事項を決定し，また使用前に法規制やその他の制限への適用性を判断するものである。

3 参照スタンダードおよび文書

3.1 なし

4 用語

4.1 定義

4.1.1 *エルボー溶接継手（elbow weld fittings）* — 直角にチューブを溶接するための，文字「L」に似た形状の機械加工された継手（図 1 参照）。

4.1.2 *ティー溶接取付け部品（tee weld fittings）* — T 形にチューブを溶接するための，文字「T」に似た形状の機械加工された継手（図 2 参照）。

4.1.3 *溶接継手（weld fittings）* — 溶接をするための，もしくは溶接継手で機械加工された継手。

注：SEMI による書面での了承なき場合は，本書の全部もしくは一部の転載を禁じる。
©Semiconductor Equipment and Materials International（http://www.semi.org/）
©SEMI ジャパン 〒102－0074 東京都千代田区九段南 4－7－15

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: SEMI F44-0307-0812R (Japanese)

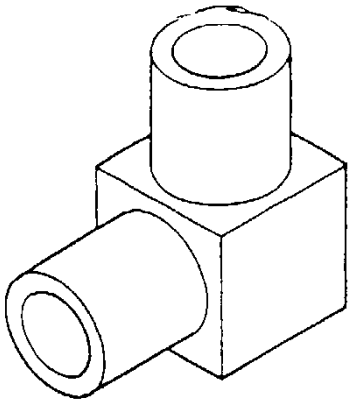

図 1
エルボー溶接継手

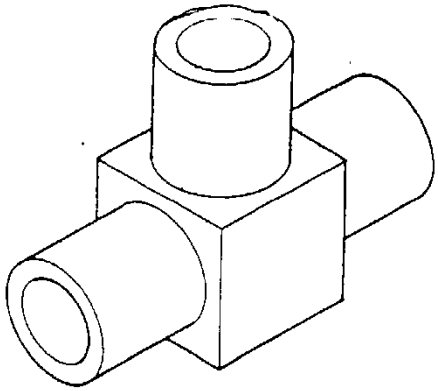

図 2
ティー溶接継手

5 溶接継手の寸法

5.1 エルボー溶接継手（図 3 および図 4 参照）

5.2 ティー溶接継手（図 5 および図 6 参照）

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: SEMI F44-0307-0812R (Japanese)