

SEMI G87-1108

300 mm ウェーハに関する樹脂テープフレームのための仕様

本スタンダードは、global Assembly & Packaging Committee で技術的に承認されている。現版は 2008 年 8 月 29 日、global Audits and Reviews Subcommittee にて発行が承認された。2008 年 10 月に www.semi.org で、そして 2008 年 11 月に CD-ROM で入手可能となる。

1 目的

1.1 本文書の目的は、ダイシングプロセスとダイボンディングプロセスとの間、およびウェーハの出荷と搬送に使用される 300mm ウェーハ用の樹脂テープフレームのための仕様を標準化することである。

2 範囲

2.1 本仕様は、300mm ウェーハ用樹脂テープフレームに適用される。

2.2 本スタンダードは、300mm ウェーハのテープフレームのための寸法、機械特性、および測定方法を文書化する。

2.3 本スタンダードは、購買の際にテープフレームのための仕様書として使用することができる。

注意: このスタンダードはその使用に関連したすべての安全問題を取り扱うことを意図していない。このスタンダードの使用者は、その責任において、適切な安全および健康上実施すべき事柄を確立し、また使用前に法規制やその他の制限への適用性を判断するものである。

3 参照スタンダードおよび文書

3.1 ISO スタンダード¹

ISO13468-1 — Plastics – Determination of the total luminous transmittance of transparent materials – Part 1: Single beam instrument

3.2 JIS スタンダード²

JIS K7361-1 — Plastics – Determination of the total luminous transmittance of transparent materials – Part 1: Single beam instrument

注意: 別途指示のない場合、引用されたすべての文書は最新の出版バージョンである。

4 用語

4.1 定義

4.1.1 樹脂テープフレーム (*plastic tape frame*) — ウェーハテープを貼り付けてウェーハを固定するためのリング状の樹脂製フレーム。ダイシングプロセスとダイボンディングプロセスとの間、およびウェーハの出荷と搬送に使用される。

4.1.2 ウェーハテープ (*wafer tape*) — ウェーハまたは、切断されたチップを保持する接着性プラスチックテープ。

5 発注情報

5.1 本仕様に対して供給されるテープフレームのための購入注文は、数量を含んでいなければならない。

1 International Organization for Standardization, ISO Central Secretariat, 1 rue de Varembe, Case postale 56, CH-1211 Geneva 20, Switzerland. Telephone: 41.22.749.01.11; Fax: 41.22.733.34.30; <http://www.iso.ch>

2 Japanese Industrial Standards, Available through the Japanese Standards Association, 1-24, Akasaka 4-Chome, Minato-ku, Tokyo 107-8440, Japan. Telephone: 81.3.3583.8005; Fax: 81.3.3586.2014; <http://www.jsa.or.jp>

6 要求条件

6.1 寸法 — 表 1 および図 1 参照。

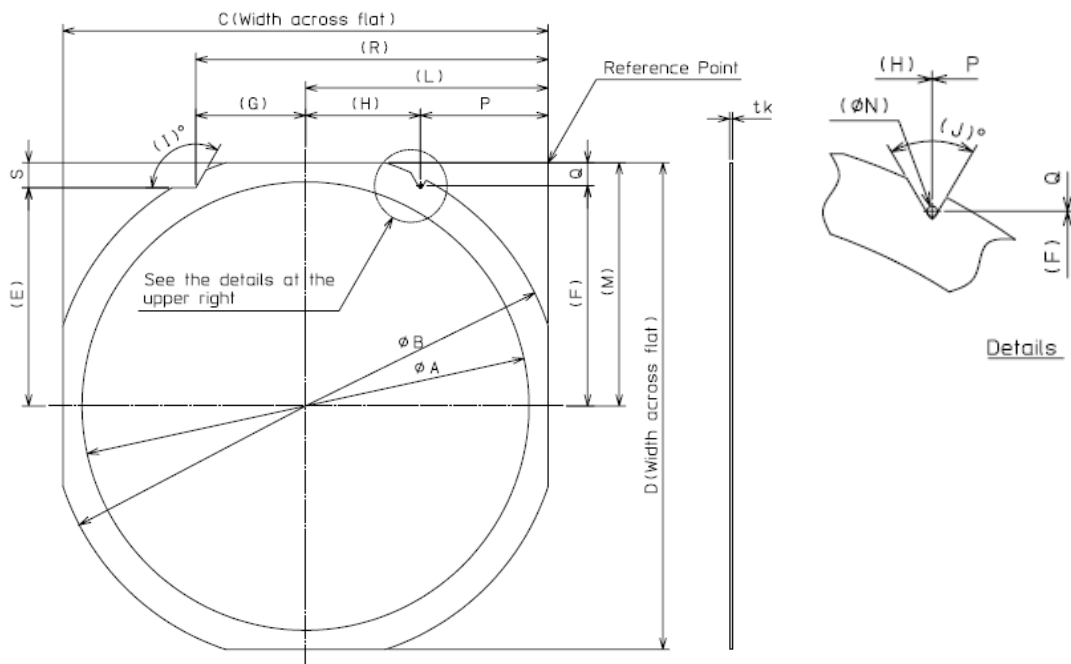


図 1

300 mm ウェーハ樹脂テープフレーム寸法（表面図）

表 1 テープフレームの寸法

記号	寸法	注
φA	350 ± 0.5 mm	内径
φB	400 ± 0.5 mm	外径
C	380 + 0/-0.5 mm	2 面間の幅
D	380 + 0/-0.5 mm	2 面間の幅
E	170.4 mm	外径
F	172 mm	外径
G	86 mm	外径
H	90 mm	外径
I	120°	
J	60°	直径 N 基準で振り分け
tK	2.5 ± 0.1 mm	基板の厚さ
L	190 mm	
M	190 mm	
φN	3.2 mm	ピンの太さ
P	100 ± 0.2 mm	直径 N の位置
Q	18 ± 0.2 mm	直径 N の位置
R	276	I ノッチの位置
S	19.6 ± 0.2 mm	I ノッチの位置

注 1 端面上にはバリ無きこと。