

Inhalt

	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Kennzeichnung.....	6
4 Schriftgrößen und Pfeilmaße	8
5 Beispiele für Kennzeichnungen.....	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Kennzeichnungen für gegossene Gehäuse.....	10
5.3 Kennzeichnungen für geschweißte Gehäuse.....	10

Bilder

Bild 1 — Kennzeichnungen für gegossene Gehäuse	10
Bild 2 — Kennzeichnungen für geschweißte Gehäuse.....	10

Tabellen

Tabelle 1 — Maße.....	8
-----------------------	---

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Contents

	Page
Foreword	5
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Marking	7
4 Lettering size and arrow dimensions	9
5 Example of markings	11
5.1 General	11
5.2 Marking of cast casings	11
5.3 Markings for welded casings	11

Figures

Figure 1 — Markings for cast casings	11
Figure 2 — Markings for welded casings	11

Tables

Table 1 — Dimensions	9
-----------------------------------	----------

Vorwort

Diese Norm wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-06 AA „Rohrleitungsarmaturen“, erarbeitet.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Produktnorm für den Bereich der Rohrleitungsarmaturen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber VG 85002:1982-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder überarbeitet;
- b) englische Fassung hinzugefügt;
- c) redaktionelle Änderungen vorgenommen;
- d) Aufbau der Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

VG 85002: 1968-03, 1982-10