Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung	VG 85061-2	VG

ICS 23.060.30

Ersatz für
VG 85061-2:1996-06

Supersedes
VG 85061-2:1996-06

Flanschschieber aus CC480K (CuSn10-C) — Teil 2: Gehäuse DN 100 bis DN 150; Text Deutsch und Englisch

Flanged slide valves made of CC480K (CuSn10-C) —
Part 2: Bodies DN 100 to DN 150;
Text in German and English

Vannes à brides fabriquées en CC480K (CuSn10-C) —
Partie 2: Boîtes DN 100 à DN 150;
Texte en allemand et anglais

Gesamtumfang 9 Seiten
Total extent 9 pages

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

© DIN Deutsches Institut für Normung e.V. · Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.
Alleinverkauf der Normen durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

Preisgruppe 9
www.din.de
www.beuth.de
1469925

NormCD - Stand 2009-03
Copyright Deutsches Institut für Normung e.V.
Provided by IHS under license with DIN
No reproduction or networking permitted without license from IHS
Licensee=Istanbul Teknik Universtesi/5956919001
Not for Resale, 03/21/2016 04:38:31 MDT
Documents Document Sharing Hub
Full document details: VG 85061-2 2008

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NA 132-02-06 AA „Rohrleitungsarmaturen“, erarbeitet.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Produktnorm für den Bereich der Wehrtechnik.

VG 85061 *Flanschschieber aus CC480K (CuSn10-C)* besteht aus:

— *Teil 1: Gehäuse DN 40 bis DN 80*

— *Teil 2: Gehäuse DN 100 bis DN 150*

— *Teil 3: Gehäuse DN 175 bis DN 300*

Änderungen

Gegenüber VG 85061-2:1996-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) der Werkstoff der Flanschschieber wurde von 2.1050 (G-CuSn10) in CC480K (CuSn10-C) geändert;

b) die englische Übersetzung aufgenommen;

c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

KM 613-2: 1941-10
VG 85061-2: 1968-02, 1983-06, 1985-08, 1990-02, 1996-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Gehäuse die nach VG 85060-2 für Flanschschieber auf Wasserfahrzeugen der Deutschen Marine angewendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1687-1, *Gussrohteile aus Schwermetalllegierungen — Teil 1: Sandguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben — Nicht für Neukonstruktionen*

DIN EN 1982, *Kupfer und Kupferlegierungen — Blockmetalle und Gussstücke*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

VG 85002, *Kennzeichnung von Rohrleitungsarmaturen*

NormCD - Stand 2009-03
Documents
Document Sharing Hub
Copyright Deutsches Institut fÃ¼r Normung e. V.
Provided by IHS under license with DIN
No reproduction or networking permitted without license from IHS
Licensee=Istanbul Teknik Universtesi/5956919001
Not for Resale, 03/21/2016 04:38:31 MDT
Full document details: VG 85061-2 2008

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Foreword

This standard has been prepared by *Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN*, Technical Committee NA 132-02-06 AA “Rohrleitungsarmaturen”.

This standard is a product standard in the field of defence technology.

VG 85061 *Flanged slide valves made of CC480K (CuSn10-C)* consists of:

— *Part 1: Bodies DN 40 to DN 80*

— *Part 2: Bodies DN 100 to DN 150*

— *Part 3: Bodies DN 175 to DN 300*

Amendments

The following amendments have been made in comparison with VG 85061-2:1996-06:

a) the material of the flanged slide valves has been changed from 2.1050 (G-CuSn10) to CC480K (CuSn10-C);

b) the English translation has been added;

c) the standard has been editorially revised.

Previous editions

KM 613-2: 1941-10
VG 85061-2: 1968-02, 1983-06, 1985-08, 1990-02, 1996-06

1 Scope

This standard applies to bodies according to VG 85060-2 for flanged slide values used on water crafts of the Deutsche Marine (German Navy).

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

DIN 1687-1, *Rough castings of heavy metal alloys — Part 1: Sand mouldings — General tolerances, machining allowances — Inactive for new design*

DIN EN 1982, *Copper and copper alloys — Ingots and castings*

DIN ISO 2768-1, *General tolerance — Part 1: Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications*

VG 85002, *Marking of fittings for pipelines*

NormCD - Stand 2009-03
Copyright Deutsches Institut fÃ¼r Normung e. V.
Provided by IHS under license with DIN
No reproduction or networking permitted without license from IHS
Licensee=Istanbul Teknik Universtesi/5956919001
Not for Resale, 03/21/2016 04:38:31 MDT
Documents
Document Sharing Hub
Full document details: VG 85061-2 2008