

ICS 47.020.10

Ersatz für
VG 85153-2:1988-04Supersedes
VG 85153-2:1988-04

**Mannlochverschlüsse für Uboote
für Betriebsüberdrücke bis 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar oder 6,0 bar –
Teil 2: Rahmen, Deckel**

Manhole covers for submarines
for working overpressures up to 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar or 6,0 bar –
Part 2: Frames, covers

Fermetures de trous d'homme pour sous-marins appropriées
pour surpressions de 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar ou 6,0 bar –
Partie 2: Cadres, couvercles

Gesamtumfang 13 Seiten
Total extend 13 pages

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 01.02 „Türen und Luken“, erarbeitet.

VG 85153 *Mannlochverschlüsse für Uboote für Betriebsüberdrücke bis 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar oder 6,0 bar* besteht aus:

- Teil 1: Zusammenstellung
- Teil 2: Rahmen, Deckel

Änderungen

Gegenüber VG 85153-2:1988-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel wurde geändert;
- b) Betriebsüberdruck 6,0 bar wurde aufgenommen;
- c) Montagegriff nach DIN 83402-1 aufgenommen;
- d) Werkstoff SbSt/D36/HY 80 für 6,0 bar wurde hinzugefügt;
- e) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

VG 85153-2: 1975-08, 1988-04

1 Anwendungsbereich

Rahmen und Deckel nach dieser Norm sind Bauteile für die Mannlochverschlüsse nach VG 85153-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 80200, *Stahlbauteile für den Schiffbau – Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsbeschichtungen und Grundbeschichtungen*

DIN 81421-2, *Bügelgriffe für Ausrüstung, zum Anschweißen*

DIN 83402-1, *Mannlochverschlüsse der Nenngroße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar – Teil 1: Zusammenstellung, Einbau*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Foreword

This standard has been prepared by the Technical Committee NSMT 01.02 „Türen und Luken“ of the *Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN*.

VG 85153 *Manhole covers for submarines for working overpressures up to 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar or 6,0 bar* comprise following parts:

- *Part 1: Assembly*
- *Part 2: Frames, covers*

Amendments

The following amendments have been made in comparison with VG 85153-2:1988-04:

- a) *titel* has been changed;
- b) working overpressure 6,0 bar has been added;
- c) mounting handles in accordance with DIN 83402-1 have been added;
- d) material SbSt/D36/HY 80 regarding 6,0 bar has been added;
- e) standard has been editorially revised.

Previous editions

VG 85153-2: 1975-08, 1988-04

1 Scope

Frames and covers according to this standard are component parts for the manhole covers according to VG 85153-1.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

DIN 80200, *Steel components for shipbuilding – Symbols for surface preparations, shop primers and priming coats*

DIN 81421-2, *Strap-shaped handles for equipment, type for welding*

DIN 83402-1, *Manhole covers 600 × 400 for pressure to 1,1 bar or 3 bar – Part 1: Assembly, installation*

DIN ISO 2768-1, *General tolerances – Part 1: Tolerances for linear or angular dimensions without individual tolerance indications*

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen – Teil 2: Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN EN ISO 898-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 3506-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht rostenden Stählen – Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 9013, *Thermisches Schneiden – Einteilung thermischer Schnitte – Geometrische Produktspezifikation und Qualität*

DIN EN ISO 12944-4, *Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung*

DIN EN ISO 12944-5, *Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungssysteme*

VG 81222, *Warmgewalztes Stahlblech – Druckkörper- und Sonderblech von 3 mm bis 100 mm Dicke – Grenzabmaße, Formtoleranzen, zulässige Gewichtsabweichungen*

VG 85153-1, *Mannlochverschlüsse für Uboote, für Betriebsüberdrücke bis 1,6 bar, 2,5 bar, 3,2 bar oder 6,0 bar – Teil 1: Zusammenstellung*

VG 95574, *Magnetische Vermessung – Magnetische Eigenschaften von Werkstoffen und Geräten – Benennungen*

Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik

WL 1.3964-1, *Nicht magnetisierbarer austenitischer Stahl – X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3 – Teil 1: Bleche*

WL 1.3974-1, *Nicht magnetisierbarer austenitischer Stahl – X2CrNiMnMoNNb23-17-6-3 – Teil 1: Bleche*

WL 1.6780-1, *Flüssigkeitsvergüteter Baustahl – 15 NiCrMo10-6 – Teil 1: Bleche*