

ICS 47.020.10

Ersatz für
VG 85165-2:1988-04Supersedes
VG 85165-2:1988-04

Handlochverschlüsse für Uboote für Betriebsüberdrücke bis 3,2 bar oder 6,0 bar – Teil 2: Rahmen, Deckel

Hand hole covers for submarines
for working overpressures up to 3,2 bar or 6,0 bar –
Part 2: Frames, covers

Trou de poing sous-marins
pour pressions jusqu' à 3,2 bar ou 6,0 bar –
Partie 2: Cadres, couvercles

Gesamtumfang 7 Seiten
Total extend 7 pages

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 01.02 „Türen und Luken“, erarbeitet.

VG 85165 *Handlochverschlüsse für Uboote, für Betriebsüberdrücke bis 3,2 bar oder 6,0 bar* besteht aus:

- Teil 1: Zusammenstellung
- Teil 2: Rahmen, Deckel

Änderungen

Gegenüber VG 85165-2:1988-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) Betriebsüberdruck 6,0 bar aufgenommen;
- c) Montagegriff nach DIN 83402-1 aufgenommen;
- d) Werkstoff SbSt/D36/HY 80 für 6,0 bar hinzugefügt;
- e) Gewindebolzen von M 16 auf M 20 geändert;
- f) Loch 20 mm auf 24 mm geändert;
- g) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

BRS 85166: 1961-07
BRS 85167: 1961-07
VG 85166: 1963-04
VG 85167: 1963-04
VG 85165-2: 1988-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Rahmen und Deckel von Handlochverschlüssen nach VG 85165-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 80200, *Stahlbauteile für den Schiffbau – Kurzzeichen für Oberflächenvorbereitungen, Fertigungsbeschichtungen und Grundbeschichtungen*

Foreword

This standard has been prepared by *Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN*, Technical Committee NSMT 01.02 "Türen und Luken".

VG 85165 *Hand hole covers for submarines, for working overpressure up to 3,2 bar or 6,0 bar* comprise following parts:

- Part 1: Assembly
- Part 2: Frames, covers

Amendments

The following amendments have been made in comparison with VG 85165-2:1988-04:

- a) titel has been changed;
- b) working overpressure 6,0 bar has been added;
- c) mounting handle in accordance with DIN 83402-1 has been added;
- d) material SbSt/D36/HY 80 regarding 6,0 bar has been added;
- e) threaded bold has been changed from M 16 into M 20;
- f) hole 20 mm has been changed to read 24 mm;
- g) the standard has been editorial revised.

Previous editions

BRS 85166: 1961-07
BRS 85167: 1961-07
VG 85166: 1963-04
VG 85167: 1963-04
VG 85165-2: 1988-04

1 Scope

This standard applies to frames and cover of handhole covers in accordance with VG 85165-1.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

DIN 80200, *Steel components for shipbuilding – Symbols for surface preparations, shop primers and priming coats*

DIN 83402-1, *Mannlochverschlüsse der Nenngröße 600 × 400 für Drücke bis 1,1 bar oder 3 bar – Teil 1: Zusammenstellung, Einbau*

DIN EN 764, *Druckgeräte – Terminologie und Symbole – Druck, Temperatur, Volumen*

DIN EN ISO 898-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 3506-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nicht rostenden Stählen – Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 9013, *Thermisches Schneiden – Einteilung thermischer Schnitte – Geometrische Produktspezifikation und Qualität*

DIN EN ISO 12944-4, *Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung*

DIN EN ISO 12944-5, *Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungssysteme*

DIN EN ISO 13918, *Schweißen – Bolzen und Keramikringe zum Lichtbogenschweißen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

VG 81222, *Warmgewalzte Stahlbleche – Druckkörper- und Sonderbleche von 3 mm bis 100 mm Dicke – Maß-, Gewichts- und Formtoleranzen*

VG 85165-1, *Handlochverschlüsse für Uboote für Drücke bis 3,2 bar oder 6,0 bar – Teil 1: Zusammenstellung*

VG 95574, *Magnetische Vermessung – Magnetische Eigenschaften von Werkstoffen und Geräten – Benennung*

Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik

WL 1.3964-1, *Nicht magnetisierbarer austenitischer Stahl – X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3 – Teil 1: Bleche*

WL 1.3974-1, *Nicht magnetisierbarer austenitischer Stahl – X2CrNiMnMoNNb23-17-6-3 – Teil 1: Bleche*

WL 1.6780-1, *Flüssigkeitsvergüteter Baustahl – 15 NiCrMo10-6 – Teil 1: Bleche*

3 Maße, Bezeichnung

DIN 83402-1, *Manhole covers 600 × 400 for pressure to 1,1 bar oder 3 bar – Part 1: Assembly, installation*

DIN EN 764, *Pressure equipment – Terminology and symbols – Pressure, temperature, volume*

DIN EN ISO 898-1, *Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel – Part 1: Bolts, screws and studs*

DIN EN ISO 3506-1, *Mechanical properties of corrosion-resistant steel fasteners – Part 1: Bolts, screws and studs*

DIN EN 9013, *Thermal cutting – Classification and thermal cuts – Geometrical product specification and quality tolerances*

DIN EN ISO 12944-4, *Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Part 4: Types of surface and surface preparation*

DIN EN ISO 12944-4, *Paints and varnishes – Corrosion protection of steel structures by protective paint systems – Part 4: Protective paint systems*

DIN EN ISO 13918, *Welding – Studs and ceramic ferrules for arc stud welding*

DIN ISO 2768-1, *General tolerances – Part 1: Tolerances for linear or angular dimensions without individual tolerance indications*

VG 81222, *Hot rolled steelplates – Plates for pressure hulls and special plates with thickness of 3 mm to 100 mm – Tolerances on dimensions, mass and shape*

VG 85165-1, *Hand hole covers for submarines for pressure up to 3,2 bar or 6,0 bar – Part 1: Assembly*

VG 95574, *Magnetic item ranging – Magnetic properties of materials and equipments – Nomenclature*

Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik

WL 1.3964-1, *Non-magnetizable austenitic steel – X2CrNiMnMoNNb21-16-5-3 – Part 1: Plates*

WL 1.3974-1, *Non-magnetizable austenitic steel – X2CrNiMnMoNNb23-17-6-3 – Part 1: Plates*

WL 1.6780-1, *Quenched and tempered structural steel – 15 NiCrMo10-6 – Part 1: Plates*

3 Dimensions, designation