

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Maße, Stückliste	8
3.1 Konterpunkt, Nenngroße 1,8	8
3.2 Konterpunkt, Nenngroße 8	10
4 Werkstoff	16
5 Konstruktion und Auslegung	16
6 Prüfungen	16
6.1 Belastungsprüfung	16
6.2 Prüfbescheinigung	16
7 Kennfarbe, Kennzeichnung	16
8 Bezeichnung	16
Literaturhinweise	18

Bilder

Bild 1 — Konterpunkt, Nenngroße 1,8	8
Bild 2 — Konterpunkt, Nenngroße 8	10
Bild 3 — Gabelkloben, Nenngroße 8, Pos. Nr. 1	12
Bild 4 — Bolzen für Gabelkloben, Nenngroße 8, Pos. Nr. 9	12

Tabellen

Tabelle 1 — Kloben, Nenngroßen, Beanspruchungen, Maße	14
Tabelle 2 — Stückliste	14

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Contents

	Page
Foreword	5
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Dimensions, parts list	9
3.1 High point, nominal size 1,8	9
3.2 High point, nominal size 8	11
4 Material	17
5 Construction and design	17
6 Tests	17
6.1 Load test	17
6.2 Test certificate	17
7 Identification colour, marking	17
8 Designation	17
Bibliography	19

Figures

Figure 1 — High point, nominal size 1,8	9
Figure 2 — High point, nominal size 8	11
Figure 3 — Trunnion piece, fork type, nominal size 8, Item ref. 1	13
Figure 4 — Bolt for trunnion piece, fork type, nominal size 8, Item ref. 9	13

Tables

Table 1 — Trunnion piece, nominal sizes, loads, dimensions	15
Table 2 — Parts list	15

Vorwort

Diese Norm wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-01-05 AA „Heben, Schleppen, Ankern“, erarbeitet.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Produktnorm für den Bereich Versorgung in See.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber VG 85494:2015-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bild 2, Maß 205 mm in 191 mm geändert;
- b) Maße für Konterpunkt-Bolzen erweitert;
- c) Bilder überarbeitet;
- d) englische Fassung überarbeitet;
- e) redaktionelle Änderungen vorgenommen.

Frühere Ausgaben

VG 85494: 1974-07, 1992-07, 2015-11

Foreword

This standard has been prepared by the DIN-Shipbuilding and Marine Technology Standards Committee (NSMT), Technical Committee NA 132-01-05 AA "Heaving, towing, anchoring".

This standard is a product standard in the field of replenishment at sea

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. DIN shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Amendments

This standard differs from VG 85494:2015-11 as follows:

- a) in Figure 2, dimension 205 mm has been changed to 191 mm;
- b) dimensions at high point have been added;
- c) figures have been revised;
- d) English translation has been revised;
- e) editorial amendments have been made.

Previous editions

VG 85494: 1974-07, 1992-07, 2015-11

Copyright Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Konterpunkte, die als schiffsfeste Befestigungspunkte für die Anwendung der Hochleinen-Verfahren nach VG 85483-1 und VG 85484 sowie für Spanntrossen oder Ständer nach VG 85485-1 auf Wasserfahrzeugen angewendet werden.

ANMERKUNG Übersicht, Begriffe und Erläuterungen über Versorgungsverfahren siehe VG 85482.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

BV, Heft 4250-1:2017-03, *Prüfvorschrift — Seeversorgungseinrichtung*¹⁾

DIN 11024, *Federstecker*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10025-3, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle*

DIN EN 10060, *Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl — Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße*

DIN EN 13599, *Kupfer und Kupferlegierungen — Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer für die Anwendung in der Elektrotechnik*

DIN EN 22341, *Bolzen mit Kopf*

RAL 840 HR, *Farbregister der RAL CLASSIG Farben*²⁾

1) Zu beziehen bei: Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr (BAAINBw), Postfach 300165, 56057 Koblenz oder www.baainbw.de.

2) Zu beziehen bei: www.ral.de.