

ICS 23.040.70; 23.100.40

Ersatz für
VG 95925-4:1999-10Supersedes
VG 95925-4:1999-10**Schlauchleitungen — Teil 4: Teilekennzeichen,
nur für Ersatzbeschaffung;
Text Deutsch und Englisch**Hose assemblies — Part 4: Part numbers,
for replacement only;
Text in German and EnglishConduites en tuyaux souples — Partie 4: Symbole d'identification,
pour remplacement seulement;
Texte en allemand et anglaisGesamtumfang 27 Seiten
Total extent 27 pages

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Teilekennzeichen (TKZ)	8
3.1 Einzelheiten zur Bildung des Teilekennzeichens (TKZ)	8
3.2 Beispiel für die Bildung eines Teilekennzeichens (TKZ)	10
4 Kennungen	12
Anhang A (normativ) Übersicht über zitierte zurückgezogene bzw. ersetzte Dokumente	26
 Bilder	
Bild 1 — Schlauchleitung mit zwei Schlaucharmaturen, 45° Bogen – Armaturen und Ringstutzen – Armatur	10
 Tabellen	
Tabelle 1 — Kennungen für Schlauch-Nenndurchmesser und Armaturen-Nennweite	12
Tabelle 2 — Kennungen für die Anschlussart der Armaturen	12
Tabelle 3 — Kennungen für Anschluss-Nennweite und Abwicklung α	24
Tabelle 4 — Kennungen für Armaturenwerkstoff	24
Tabelle 5 — Kennungen für Fassungsart	24
Tabelle 6 — Kennungen für Verdrehwinkel β	26

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Contents

	Page
Foreword	5
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Part number	9
3.1 Details on how to create the part number	9
3.2 Example of creating a part number	11
4 Identification codes	13
Annex A (normative) Overview of cited documents that have been withdrawn and/or replaced	27
Figures	
Figure 1 — Hose assembly with two hose fittings, 45° elbow – swivel and ring type – nipple	11
Tables	
Table 1 — Identification for nominal diameter of hoses and nominal size of fittings	13
Table 2 — Identification for the end configuration of the fittings	13
Table 3 — Identification for nominal size of end configuration and deflection angle α	25
Table 4 — Identification for fitting material	25
Table 5 — Identification for holder type	25
Table 6 — Identification for angle of twist β	27

Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NA 132-02-08 AA „Fluidschläuche“, erarbeitet.

Die Norm wurde erneut herausgegeben, um bei der Versorgung von älterem Gerät mit Schlauchleitungen eine Ersatzbeschaffungsunterlage zu haben.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Systemnorm für den Bereich Fluidtechnik, sowie Ver- und Entsorgung.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

VG 95925 *Schlauchleitungen* besteht aus:

- *Teil 1: Für Betankung und Pipelines — Übersicht*
- *Teil 2: Für Fluidtechnik — Teilekennzeichen*
- *Teil 3: Für Dieselkraftstoff, Kühlwasser, Druckluft und inerte Gase — Teilekennzeichen*
- *Teil 4: Teilekennzeichen, nur für Ersatzbeschaffung*

Der Anhang A ist normativ.

Änderungen

Gegenüber VG 95925-4:1999-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Kennungen für die Anschlussart der Armaturen überarbeitet;
- b) Bilder redaktionell überarbeitet;
- c) englische Übersetzung aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

VG 95925: 1979-05, 1982-07
VG 95925 Aw 2: 1983-08
VG 95925-4: 1989-02, 1999-10

Foreword

This standard has been prepared by *Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Technical Committee NA 132-02-08 AA "Fluidschläuche"*.

This standard was republished to provide a replacement procurement document for the supply of hose assemblies for older equipment.

This standard is a planning standard in the field of fluid power as well as supply and disposal.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. DIN shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

VG 95925 *Hose assemblies* consists of:

- *Part 1: For fuelling and pipelines — Overview*
- *Part 2: For fluid power service — Part numbers*
- *Part 3: For fuels, cooling water, compressed air and inert gases — Part numbers*
- *Part 4: Part numbers, for replacement only*

Annex A is normative.

Amendments

The following amendments have been made in comparison with VG 95925-4:1999-10:

- a) the identification for the end configuration types of the fittings have been revised;
- b) the figures have been editorially revised;
- c) the English translation has been added;
- d) the standard has been editorially revised.

Previous editions

VG 95925: 1979-05, 1982-07

VG 95925 Aw 2: 1983-08

VG 95925-4: 1989-02, 1999-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Kennungen und Komponenten für Schlauchleitungen fest, die aus logistischen Gründen weiter beschafft werden müssen, **für Neuentwicklungen aber nicht mehr zulässig sind**. Für Neuentwicklungen gelten VG 95925-1 bis VG 95925-3.

ANMERKUNG Bezeichnungen von genormten Schlauchleitungseinzelteilen werden durch diese Norm nicht berührt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ANSI/ASME B1.20.1:1983, *Threads, General Purpose (Inch)*¹⁾

ANSI/ASME B1.20.3:1976, *Dryseal pipe threads (Inch)*¹⁾

BS 5200:1997, *Specification for dimensions of hydraulic connectors and adaptors*²⁾

DIN 2353, *Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring — Vollständige Verschraubung und Übersicht*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen — Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen — Teil 1: Verschlusschrauben mit metrischem Feingewinde; Konstruktionsmaße*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen — Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen — Teil 2: Verschlusschrauben mit Whitworth-Rohrgewinde — Konstruktionsmaße*

DIN 3858, *Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen — Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde — Maße*

DIN 3861, *Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe — Bauformen*

DIN 3863, *Rohrverschraubungen — Kugelbuchsen — Bauart und Bohrungsformen U und Y*

DIN 3870, *Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Überwurfmutter der Reihe LL*

DIN 7642, *Rohrverschraubungen — Ringstutzen für Lötverbindungen*

DIN 7643, *Rohrverschraubungen — Hohlschrauben für einen Ringstutzen*

DIN 16284, *Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör*

DIN 50961, *Galvanische Überzüge — Zinküberzüge auf Eisenwerkstoffen — Begriffe, Korrosionsprüfung und Korrosionsbeständigkeit*

DIN EN 837-3, *Druckmessgeräte — Teil 3: Druckmessgeräte mit Platten- und Kapselfedern; Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfung*

DIN EN 853, *Gummischläuche und -schlauchleitungen — Hydraulikschläuche mit Drahtgeflechtseinlage — Spezifikation*

1) Zu beziehen bei: www.bwb.org.

2) Zu beziehen bei: StandardsGlobal.co.uk.

1 Scope

This standard specifies identification and components for hose assemblies which are no longer permissible for new developments but still need to be obtained due to logistic reasons. For new designs, see VG 95925-1 to VG 95925-3.

NOTE The designations of standardised individual hose assembly parts are not affected by this standard.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ANSI/ASME B1.20.1:1983, *Threads, General Purpose (Inch)*¹⁾

ANSI/ASME B1.20.3:1976, *Dryseal pipe threads (Inch)*¹⁾

BS 5200:1997, *Specification for dimensions of hydraulic connectors and adaptors*²⁾

DIN 2353, *Non-soldering compression fittings with cutting ring — Complete fittings and survey*

DIN 3852-1, *Stud ends, ports, for fittings, valves — Part 1: Plug screw with metric fine pitch thread — General outlay of types*

DIN 3852-2, *Stud ends, ports, for fittings, valves — Part 2: Plug screw with Whitworth pipe thread — General outlay of types*

DIN 3858, *Whitworth pipe threads for pipe unions — Parallel internal thread and taper external thread — Dimensions*

DIN 3861, *Non-soldering compression fittings — Compression rings — Design*

DIN 3863, *Compression couplings — Spherical liners — Design and types of port end U and Y*

DIN 3870, *Non-soldering and soldering compression fittings — Union nuts series LL*

DIN 7642, *Compression couplings — Ring type nipples for brazed connection*

DIN 7643, *Compression couplings — Hollow screws for ring-type banjos*

DIN 16284, *Nipple connections for pressure gauges and their accessories*

DIN 50961, *Electroplated coatings — Zinc coatings on iron or steel — Terms, testing and corrosion resistance*

DIN EN 837-3, *Pressure gauges — Part 3: Diaphragm and capsule pressure gauges; dimensions, metrology, requirements and testing*

DIN EN 853, *Rubber hoses and hose assemblies — Wire braid reinforced hydraulic type — Specification*

1) Obtainable from: www.bwb.org.

2) Obtainable from: StandardsGlobal.co.uk.

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnungen*

SAE J514, *Hydraulic tube fittings*

SAE J516, *Hydraulic hose fittings*

VG 95925-1, *Schlauchleitungen — Teil 1: Für Betankung und Pipelines, Übersicht; Text Deutsch und Englisch*

VG 95925-2, *Schlauchleitungen — Teil 2: Für Fluidtechnik — Teilekennzeichen; Text Deutsch und Englisch*

VG 95925-3, *Schlauchleitungen — Teil 3: Für Dieseldieselkraftstoff, Kühlwasser, Druckluft und inerte Gase — Teilekennzeichen; Text Deutsch und Englisch*

VG 95938, *Schläuche für Fluidtechnik — Schläuche aus Elastomeren — Technische Spezifikation*

VG 95940-4, *Schlaucharmaturen mit Dichtkopf ohne und mit O-Ring, Baureihe L; Anschlussarten B3, B5 und B7*

VG 95940-5, *Schlaucharmaturen mit Dichtkopf ohne und mit O-Ring, Baureihe S; Anschlussarten B4, B6 und B8*

VG 95940-8, *Schlaucharmaturen mit Ringauge; Anschlussart K1*

3 Teilekennzeichen (TKZ)

3.1 Einzelheiten zur Bildung des Teilekennzeichens (TKZ)

Den Bildern in Tabelle 2 ist zu entnehmen, wie die Schlauchleitungslänge (l_1) bei den verschiedenen Anschlussarten festgelegt ist.

Hat die Schlauchleitung nur eine Armatur, sind die Stellen 14 bis 16 mit ZZZ belegt.

Die Reihenfolge der Armaturen ist alphanumerisch bestimmt; es ist z. B.:

- bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A4 und B1 die Armatur mit Anschlussart A4 die erste Armatur;
- bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A1 und A4 die Armatur mit Anschlussart A1 die erste Armatur;
- bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A8H und A8M die Armatur mit Anschlussart A8H die erste Armatur.

Die in Klammern aufgeführten Zahlen in den Erläuterungen zu den TKZ-Beispielen sind die Nummern der Abschnitte, in denen die Kennungen festgelegt sind.

In dem TKZ in 3.2 sind die Kennungen gruppenweise angeordnet. Die Leerräume sind keine Leerstellen; diese Anordnung wurde nur wegen der besseren optischen Erkennbarkeit gewählt; sie beinhaltet keine sonstigen Aussagen.

ANMERKUNG Bei elektronischer Datenverarbeitung darf das TKZ ohne Leerräume geschrieben werden.

DIN EN ISO 228-1, *Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads — Part 1: Dimensions, tolerances and designation*

SAE J514, *Hydraulic tube fittings*

SAE J516, *Hydraulic hose fittings*

VG 95925-1, *Hose assemblies — Part 1: For fuelling and pipelines — Overview; Text in German and English*

VG 95925-2, *Hose assemblies — Part 2: For fluid power service — Part numbers; Text in German and English*

VG 95925-3, *Hose assemblies — Part 3: For fuels, cooling water, compressed air and inert gases — Part numbers; Text in German and English*

VG 95938, *Hoses for fluid power — Rubber hoses — Technical specification*

VG 95940-4, *Hose fittings with globseal female union with and without O-ring seal, Type L; Endconfiguration B3, B5 und B7*

VG 95940-5, *Hose fittings with globseal female union with and without O-ring seal, Type S; Endconfiguration B4, B6 and B8*

VG 95940-8, *Hose fittings with ring-type nipple; Endconfiguration K1*

3 Part number

3.1 Details on how to create the part number

The figures in Table 2 show how the hose assembly length (l_1) is determined for the different end configurations.

If the hose assembly has only one fitting, positions 14 to 16 are to be marked ZZZ.

The order of the fittings is determined alphanumerically; for example:

- for a hose assembly with fittings with end configuration Types A4 and B1, the fitting with the A4 end configuration is the first fitting;
- for a hose assembly with fittings with end configuration Types A1 and A4, the fitting with the A1 end configuration is the first fitting;
- for a hose assembly with fittings with end configuration Types A8H and A8M, the fitting with the A8H end configuration is the first fitting.

The numbers in brackets given in the explanations of the examples for the part numbers represent the numbers of the clauses in which the identification code has been specified.

In the part number in 3.2, the identification are arranged in groups. The blank spaces are not whitespaces; this arrangement has only been chosen on account of the better optical visibility; it does not contain any other information.

NOTE For electronic data processing, the part number can be written without the blank spaces.