

ICS 23.040.70, 23.100.40, 47.020.30

Ersatz für
VG 95925-4:2010-10Supersedes
VG 95925-4:2010-10

**Schlauchleitungen —
Teil 4: Teilekennzeichen, nur für Ersatzbeschaffung;
Text Deutsch und Englisch**

Hose assemblies —
Part 4: Part numbers, for replacement only;
Text in German and English

Conduites en tuyaux souples —
Partie 4: Symbole d'identification, pour remplacement seulement;
Texte en allemand et anglais

Gesamtumfang 27 Seiten
Total extent 27 pages

DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT)

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Teilekennzeichen (TKZ)	8
3.1 Allgemeines	8
3.2 Einzelheiten zur Bildung des Teilekennzeichens	8
3.3 Beispiel für die Bildung eines Teilekennzeichens	10
4 Kennungen	12
Anhang A (normativ) Übersicht über zitierte zurückgezogene bzw. ersetzte Dokumente	26

Bilder

Bild 1 — Schlauchleitung mit zwei Schlaucharmaturen, 45° Bogenarmatur und Ringstutzenarmatur	10
---	-----------

Tabellen

Tabelle 1 — Kennung für die Schlauch-Nennweite	12
Tabelle 2 — Kennung für die Anschlussart der Armaturen	12
Tabelle 3 — Kennung für die Anschluss-Nennweite und Abwinklung α	22
Tabelle 4 — Kennung für den Armaturenwerkstoff	24
Tabelle 5 — Kennung für die Fassungsart	24
Tabelle 6 — Kennung für den Verdrehwinkel β	24

The English version is a translation. In case of dispute the German original will govern.

Contents

	Page
Foreword	5
1 Scope	7
2 Normative references	7
3 Part numbers	9
3.1 General	9
3.2 Details on how to create the part number	9
3.3 Example of creating a part number	11
4 Identifications.....	13
Annex A (normative) Overview of cited documents that have been withdrawn and/or replaced	27

Figures

Figure 1 — Hose assembly with two hose fittings, 45° elbow fitting and ring type nipple fitting.....	11
---	-----------

Tables

Table 1 — Identification for the nominal diameter of the hose	13
Table 2 — Identification for the end configuration of the fittings	13
Table 3 — Identification for nominal size of end configuration and deflection angle α	23
Table 4 — Identification for fitting material	25
Table 5 — Identification for holder type	25
Table 6 — Identification for angle of twist β	25

Vorwort

Diese Norm wurde von der DIN-Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT), Arbeitsausschuss NA 132-02-08 AA „Fluidschläuche“, erarbeitet.

Die Norm wurde erneut herausgegeben, um bei der Versorgung von älterem Gerät mit Schlauchleitungen eine Ersatzbeschaffungsunterlage zu haben.

Bei der vorliegenden Norm handelt es sich um eine Systemnorm für den Bereich Fluidtechnik, sowie Ver- und Entsorgung.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

VG 95925, *Schlauchleitungen* besteht aus:

- *Teil 1: Für Betankung und Pipelines — Übersicht*
- *Teil 2: Für Fluidtechnik — Teilekennzeichen*
- *Teil 3: Für Dieselkraftstoff, Kühlwasser, Druckluft und inerte Gase — Teilekennzeichen (zurückgezogen 2016-02)*
- *Teil 4: Teilekennzeichen, nur für Ersatzbeschaffung*

Änderungen

Gegenüber VG 95925-4:2010-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabelle 2 überarbeitet;
- b) Kupplungsanschluss J6 aufgenommen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

VG 95925: 1979-05, 1982-07

VG 95925 Aw 2: 1983-08

VG 95925-4: 1989-02, 1999-10, 2010-10

Foreword

This standard has been prepared by the DIN–Shipbuilding and Marine Technology Standards Committee (NSMT), Technical Committee NA 132-02-08 AA “Tubes for fluids”.

This standard was republished to provide a replacement procurement document for the supply of hose assemblies for older equipment.

This standard is a planning standard in the field of fluid power as well as supply and disposal.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. DIN shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

VG 95925, *Hose assemblies* consists of:

- *Part 1: For fuelling and pipelines — Overview*
- *Part 2: For fluid power service — Part numbers*
- *Part 3: For fuels, cooling water, compressed air and inert gases — Part numbers (withdrawn 2016-02)*
- *Part 4: Part numbers, for replacement only*

Amendments

This standard differs from VG 95925-4:2010-10 as follows:

- a) Table 2 has been revised;
- b) coupling end configuration J6 has been newly adopted;
- c) editorial amendments have been made.

Previous editions

VG 95925: 1979-05, 1982-07

VG 95925 Aw 2: 1983-08

VG 95925-4: 1989-02, 1999-10, 2010-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Teilekennzeichen (TKZ) und Kennungen für Schlauchleitungen fest, die aus logistischen Gründen weiter beschafft werden müssen.

Diese Norm gilt nicht für Neuentwicklungen.

Für Neuentwicklungen gelten VG 95925-1 und VG 95925-2.

Bezeichnungen von genormten Schlauchleitungseinzelteilen werden durch diese Norm nicht berührt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ASME B1.20.1:2013, *Pipe Threads, General Purpose (Inch)*

ANSI/ASME B1.20.3:1976, *Dryseal pipe threads (Inch)*

DIN 2353, *Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring — Vollständige Verschraubung und Übersicht*

DIN 3489, *Druckluftkupplungen — Klauenkupplung, 42 mm Klauenabstand, ohne Sicherungsmutter — Außengewinde-, Innengewinde-, Schlauch- und Verschlusskupplung, drehbare Klauenkupplung, Dichtring*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschluss-schrauben — Teil 1: Konstruktionsmaße für metrische Feingewinde*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschluss-schrauben — Teil 2: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde*

DIN 3858, *Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen — Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde — Maße*

DIN 3861, *Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe — Bauformen*

DIN 3863, *Rohrverschraubungen — Kugelbuchsen — Bauart und Bohrungsformen U und Y*

DIN 3870, *Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Überwurfmutter der Reihe LL*

DIN 7642, *Rohrverschraubungen — Ringstutzen für Lötverbindungen*

DIN 7643, *Rohrverschraubungen — Hohlschrauben für einen Ringstutzen*

DIN 16284, *Nippelverbindungen für Druckmessgeräte und deren Zubehör*

DIN EN 837-3, *Druckmessgeräte — Teil 3: Druckmessgeräte mit Platten- und Kapselfedern; Maße, Messtechnik, Anforderungen und Prüfung*

DIN EN 853, *Gummischläuche und -schlauchleitungen — Hydraulikschläuche mit Drahtgeflechteinlage — Spezifikation*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN EN ISO 9227, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen*

1 Scope

This standard specifies part number and identifications for hose assemblies but still need to be obtained due to logistic reasons.

This standard does not apply to new designs.

For new designs, see VG 95925-1 and VG 95925-2.

The designations of standardized individual hose assembly components are not affected by this standard.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ASME B1.20.1:2013, *Pipe Threads, General Purpose (Inch)*

ANSI/ASME B1.20.3:1976, *Dryseal pipe threads (Inch)*

DIN 2353, *Non-soldering compression fittings with cutting ring — Complete fittings and survey*

DIN 3489, *Couplings for compressed air — Claw coupling, 42 mm internal width, without securing nut — Coupling with male, female, hose and closure connection ends, rotary claw couplings, joint ring*

DIN 3852-1, *Stud ends and ports of fittings, valves and plug screws — Part 1: Dimensions for metric fine pitch thread*

DIN 3852-2, *Stud ends and ports of fittings, valves and plug screws — Part 2: Dimensions for pipe thread*

DIN 3858, *Whitworth pipe threads for pipe unions — Parallel internal thread and taper external thread — Dimensions*

DIN 3861, *Non-soldering compression fittings — Compression rings — Design*

DIN 3863, *Compression couplings — Spherical liners — Design and types of port end U and Y*

DIN 3870, *Non-soldering and soldering compression fittings — Union nuts series LL*

DIN 7642, *Compression couplings — Ring type nipples for brazed connection*

DIN 7643, *Compression couplings — Hollow screws for ring-type banjos*

DIN 16284, *Nipple connections for pressure gauges and their accessories*

DIN EN 837-3, *Pressure gauges — Part 3: Diaphragm and capsule pressure gauges; dimensions, metrology, requirements and testing*

DIN EN 853, *Rubber hoses and hose assemblies — Wire braid reinforced hydraulic type — Specification*

DIN EN ISO 228-1, *Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads — Part 1: Dimensions, tolerances and designation*

DIN EN ISO 9227, *Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests*

SAE J476, *Dryseal pipe threads*

SAE J514, *Hydraulic tube fittings*

SAE J516, *Hydraulic hose fittings*

VG 95922-2, *Schlauchleitungen — Teil 2: Elastomer-Schlauchleitungen für Fluidtechnik — Technische Spezifikation*

VG 95925-2, *Schlauchleitungen — Teil 2: Für Fluidtechnik — Teilekennzeichen*

VG 95938, *Schläuche für Fluidtechnik — Schläuche aus Elastomeren und Thermoplasten — Technische Spezifikation*

BS 5200:1997, *Specification for dimensions of hydraulic connectors and adaptors*¹⁾

3 Teilekennzeichen (TKZ)

3.1 Allgemeines

Schlauchleitungen nach dieser Norm sind immer bei zugelassenen Herstellern nach VG 95922-2 zu konfektionieren.

3.2 Einzelheiten zur Bildung des Teilekennzeichens

Den Bildern in Tabelle 2 ist zu entnehmen, wie die Schlauchleitungslänge (l_1) bei den verschiedenen Anschlussarten festgelegt ist.

Hat die Schlauchleitung nur eine Armatur, sind die Stellen 14 bis 16 mit ZZZ belegt.

Die Reihenfolge der Armaturen ist alphanumerisch bestimmt; es ist z. B.:

- a) bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A4 und B1 die Armatur mit Anschlussart A4 die erste Armatur;
- b) bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A1 und A4 die Armatur mit Anschlussart A1 die erste Armatur;
- c) bei einer Schlauchleitung mit Armaturen der Anschlussarten A8H und A8M die Armatur mit Anschlussart A8H die erste Armatur.

Die in Klammern aufgeführten Zahlen in den Erläuterungen zu den TKZ-Beispielen sind die Nummern der Abschnitte, in denen die Kennungen festgelegt sind.

In dem TKZ in 3.2 sind die Kennungen gruppenweise angeordnet. Die Leerräume sind keine Leerstellen; diese Anordnung wurde nur wegen der besseren optischen Erkennbarkeit gewählt; sie beinhaltet keine sonstigen Aussagen.

Bei elektronischer Datenverarbeitung kann das TKZ ohne Leerräume geschrieben werden.

¹⁾ Zu beziehen bei: StandardsGlobal.co.uk.

SAE J476, *Dryseal pipe threads*

SAE J514, *Hydraulic tube fittings*

SAE J516, *Hydraulic hose fittings*

VG 95922-2, *Hose assemblies — Part 2: Elastomer hose assemblies for fluid power — Technical specification*

VG 95925-2, *Hose assemblies — Part 2: For fluid power service — Part numbers*

VG 95938, *Hoses for fluid power — Hoses of elastomers and thermoplastics — Technical specification*

BS 5200:1997, *Specification for dimensions of hydraulic connectors and adaptors*¹⁾

3 Part numbers

3.1 General

Hose assemblies according to this standard shall always be assembled according to VG 95922-2 at approved manufacturers.

3.2 Details on how to create the part number

The figures in Table 2 show how the hose assembly length (l_1) is determined for the different end configurations.

If the hose assembly has only one fitting, positions 14 to 16 are to be marked ZZZ.

The order of the fittings is determined alphanumerically; for example:

- a) for a hose assembly with fittings with end configuration Types A4 and B1, the fitting with the A4 end configuration is the first fitting;
- b) for a hose assembly with fittings with end configuration Types A1 and A4, the fitting with the A1 end configuration is the first fitting;
- c) for a hose assembly with fittings with end configuration Types A8H and A8M, the fitting with the A8H end configuration is the first fitting.

The numbers in brackets given in the explanations of the examples for the part numbers represent the numbers of the clauses in which the identification code has been specified.

In the part number in 3.2, the identifications are arranged in groups. The blank spaces are not whitespaces; this arrangement has only been chosen on account of the better optical visibility; it does not contain any other information.

For electronic data processing, the part number can be written without the blank spaces.

¹⁾ Obtainable from: StandardsGlobal.co.uk.