

Bundesamt
für
Wehrtechnik
und
Beschaffung

Nicht wiederaufladbare Batterien
Zink-Braunstein-Batterien mit alkalischen Elektrolyt
Batterie BA 3241; 1,5 bis 202,5 V; 1,5 bis 315 Ah
Bauartnorm

VG
96 915
Teil 142

Non-rechargeable batteries; manganese dioxide zinc batteries with alkaline electrolyte;
battery BA 3241; 1,5 to 202,5 V; 1,5 to 315 Ah; detail specification

Die Batterie ist typprüfpflichtig nach VG 95 211.

This battery is subject to qualification test in accordance with VG 95 211.

1 Anwendungsbereich

Scope

Diese Norm gilt in Verbindung mit VG 96 915 Teil 2.

This standard applies in conjunction with VG 96 915 part 2.

2 Maße und Bezeichnung

Dimensions and designation

Die Batterie braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen, nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

The battery need not correspond to the outline drawing, however the dimensions stated are mandatory.

Maße in mm
(Dimensions in mm)

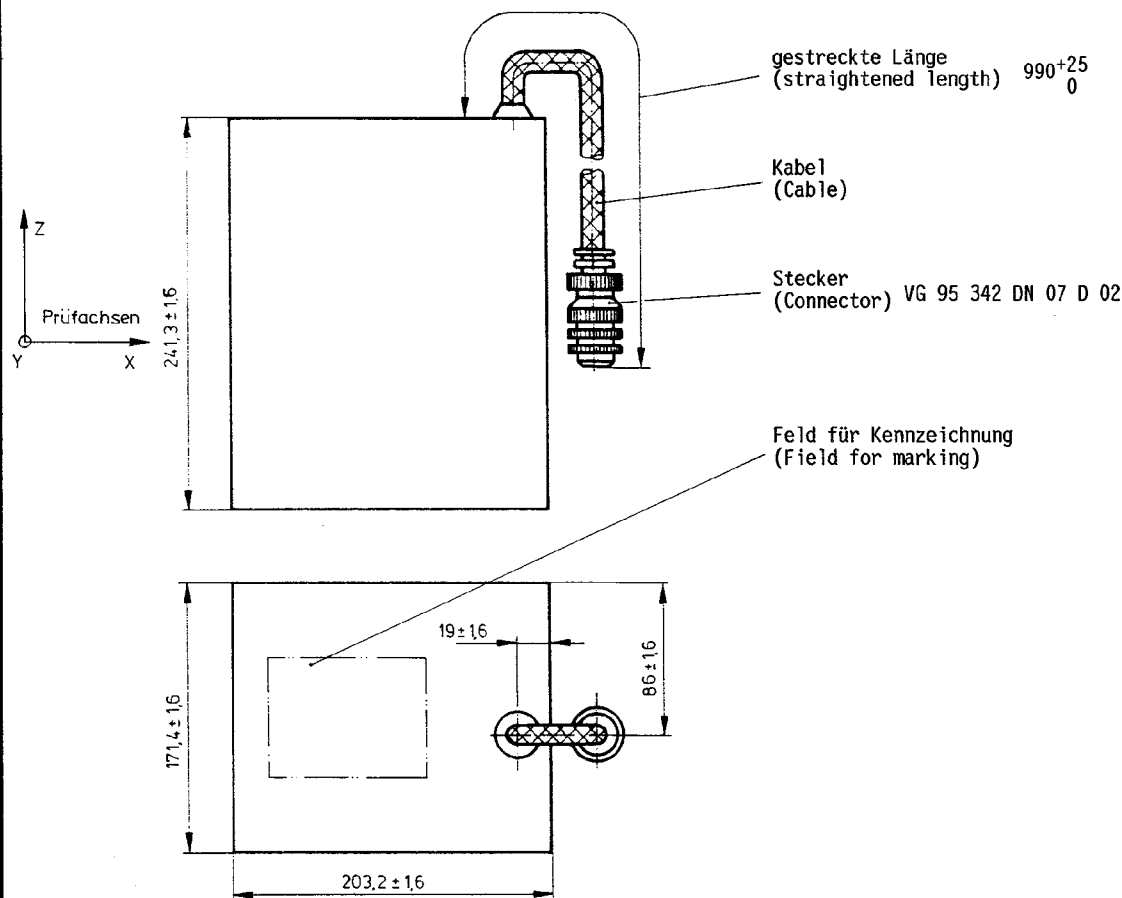


Bild 1. Maße

Figure 1. Dimensions

Fortsetzung Seite 2 bis 7
(Continued page 2 to 7)

Normenstelle Elektrotechnik (NE) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

The English version is a translation.
In case of dispute the German
original will govern.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

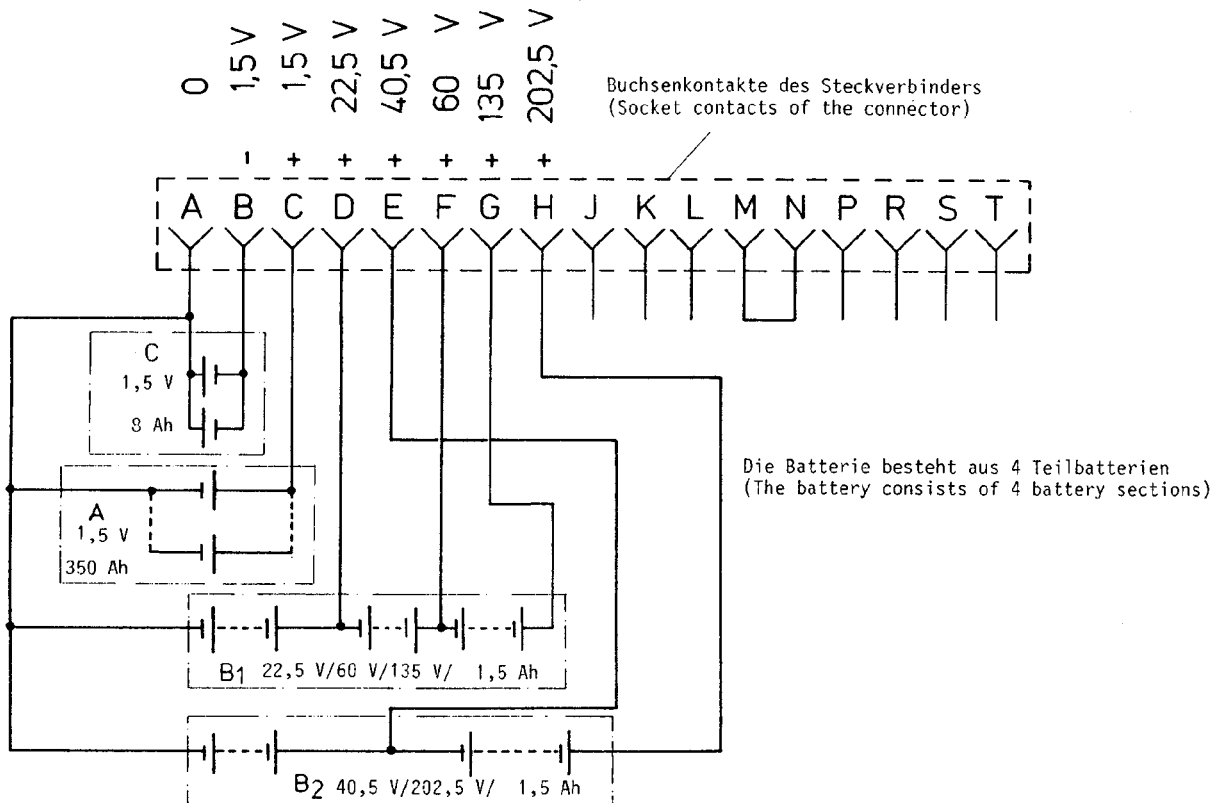


Bild 2. Schaltbild

Das Schaltbild ist auf einer Seite des Batteriegehäuses aufgedruckt.

Bezeichnung der Zink-Braunstein-Batterie mit alkalischem Elektrolyt; Bauartschlüssel T 142:

Figure 2. Wiring diagram

The wiring diagram is printed onto one side of the battery container.

Designation of the manganese dioxide zinc battery with alkaline electrolyte, type code T 142:

Batterie VG 96 915 T 142

Versorgungsnummer:
(Stock number): 6135-12-313-9042
Versorgungsartikelbezeichnung:
(Item of supply designation): BATTERIE, NICHT WIEDERAUFLADBAR
Alkali-Mangan
1,5 bis 202,5 V VG 96 915 T 142

3 Werkstoff

Batteriegehäuse:
Nach Wahl des Herstellers, vorzugsweise selbstverlöschender Kunststoff mindestens Stufe II nach DIN VDE 0304 Teil 3.

Farbe des Batteriegehäuses:
Steingrau RAL 7030 nach Farbbregister RAL 840 HR

Steckverbinder:
Nach Bild 1

Material

Battery container:
At the option of the manufacturer, self extinguishing plastic material at least stage II according to DIN VDE 0304 part 3 shall be preferred.

Colour of the battery container:
Stone grey RAL 7030 according to colour register RAL 840 HR

Connector:
According to figure 1

4 Ausführung

Die Batterie besteht aus 4 Batterieteilen (A, B₁, B₂, C), die in einem gemeinsamen Gehäuse untergebracht sind (Schaltbild nach Bild 2).

Batterieteil A (1,5 V 350 Ah) besteht aus 50 Batterien 1,5 V 7 Ah VG 96 915 T 30, parallel.

Batterieteil B₁ (22,5 V/60 V/135 V 1,5 Ah) besteht aus 90 Batterien 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 in Serie mit zusätzlichen Spannungsabgriffen bei 22,5 V und 60 V.

Batterieteil B₂ (40,5 V/202,5 V 1,5 Ah) besteht aus 135 Batterien 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 in Serie mit einem zusätzlichen Spannungsabgriff bei 40,5 V.

Batterieteil C (1,5 V 8 Ah) besteht aus 2 Batterien 1,5 V 4 Ah VG 96 915 T 31, parallel.

Bei den Einzel-Batterien kann auf die für sie vorgeschriebene Kennzeichnung verzichtet werden.

Die Polarität der Anschlüsse muß, wie in Bild 1 dargestellt, entweder durch Aufdruck auf dem Batteriegehäuse oder durch die Farbe der Anschlüsse eindeutig gekennzeichnet sein.

Beim Zusammenbau der Batterie dürfen die verwendeten Einzel-Batterien nicht älter als 90 Tage sein.

Die Batterie muß ebene Außenflächen haben. Die Kanten sind eckig auszuführen. Die Batterie darf keine Hohlräume aufweisen.

Als Vergußmasse sind Werkstoffe auf Siliconbasis nicht zugelassen. Ferner dürfen keine Werkstoffe verwendet werden, die hygroskopisch sind oder die gesundheitsschädliche Gase absondern.

Die Batterie ist so auszuführen, daß sie bei normaler Handhabung formstabil bleibt und die Prüfungen nach Abschnitt 8 dieser Norm ohne mechanische und elektrische Schäden besteht.

5 Technische Forderungen

5.1 Technische Daten

Batterieteil (Battery section)	A	B ₁	B ₂	C
Nennspannungen (Nominal voltages)	1,5 V	22,5 V 60 V 135 V	40,5 V 202,5 V	1,5 V
Nennkapazität (Rated capacity)	350 Ah	1,5 Ah	1,5 Ah	8 Ah
Masse (Gewicht) (Mass (weight)) max.	18 kg			

5.2 Elektrische Forderungen

Die elektrischen Forderungen an die Batterie entsprechen den elektrischen Forderungen an die Zink-Braunstein-Batterien mit alkalischen Elektrolyt 1,5 V 7 Ah VG 96 915 T 30, 1,5 V 4 Ah VG 96 915 T 31 und 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 und den in Abschnitt 8 dieser Norm gestellten Forderungen.

Construction

The battery consists of 4 battery sections (A, B₁, B₂, C) in a mutual battery container (wiring diagram see figure 2).

Battery section A (1,5 V 350 Ah) consists of 50 batteries 1,5 V 7 Ah VG 96 915 T 30 connected in parallel.

Battery section B₁ (22,5 V/60 V/135 V 1,5 Ah) consists of 90 batteries 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 in series with taps for 22,5 V and 60 V.

Battery section B₂ (40,5 V/202,5 V 1,5 Ah) consists of 135 batteries 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 in series with tap for 40,5 V.

Battery section C (1,5 V 8 Ah) consists of 2 batteries 1,5 V 4 Ah VG 96 915 T 31 connected in parallel.

The single batteries may be delivered without the prescribed marking.

The polarity of the connections must be marked unambiguously as shown in figure 1 either by the colour of the connections or by colour printing onto the battery container.

At the assembling time the batteries shall not be older than 90 days.

The battery must have plain surfaces. The edges are to be fitted angular. The battery must have no cavities.

For potting no materials on silicone base are permitted. Also no materials must be used which are hygroscopic or which can separate toxious gasses.

The battery must be construed in such a way, that it is stable in form at normal handling and that it passes the tests listed in section 8 of this standard without mechanical and electrical damages.

Technical requirements

Technical data

Electrical requirements

The electrical requirements for the battery are the same as the electrical requirements for the manganese dioxide zinc batteries with alkaline electrolyte 1,5 V 7 Ah VG 96 915 T 30, 1,5 V 4 Ah VG 96 915 T 31 and 1,5 V 1,5 Ah VG 96 915 T 32 and the requirements stated in section 8 of this standard.